

# Datablad

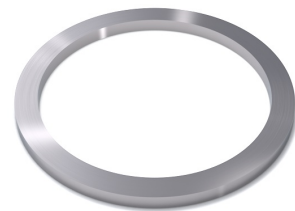
## Beskrivelse

Svejsering, EN 1092-1-32-A, PN 10, S235JR, cert. EN10204/3.1

## Hoveddata

DN 350/ 355.60 mm

D	430.00 mm
H2	22.00 mm



## Kemisk sammensætning (smelteanalyse) i % af massen

(Ovre grænse, hvis kun en værdi er angivet)

Kort navn: S235JR

Materiale nr.: 1.0038

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Mere
0.17		1.40	0.035	0.035		0.55						N

## Mekaniske egenskaber

Kort navn: S235JR

Materiale nr.: 1.0038

Ovre flydegrænse eller flydegrænse reH eller Rp0,2 min for godstykkelse T i mm, N/mm <sup>2</sup> ved stuetemperatur		Trækstyrke Rm for vægtykkelse T i mm, N/mm <sup>2</sup> ved stuetemperatur		Forlængel. A ved stuetemperatur, min.%		Minim. indvirkning arbejde KV in J	
T ≤ 16	16 < T ≤ 60	T ≤ 16	16 < T ≤ 60	Laengd.	Tvaerg.	Laengd.	Tvaerg.
235	225	360-510	360-510	24	22		27

Tilskrivning: EN 10253, DIN 17175, DIN 2528, DIN 1629, Stahlschlüssel, ASTM